

ZVÁRACIE ELEKTRODY SUPER OPTIMAL



**Sme dlhoročným importérom kvalitných a spoľahlivých
prídavných materiálov pre zváranie od spoločnosti
SUPERON SCHWEISSTECHNIK INDIA LTD!**



POMÔCKA:

308LSi zváranie konštrukcií a zábradlí,
309LSi zváranie prechodov oceľ-nerez,
316LSi zváranie v potravin. priemysle.

BALENIE „VAC“:

Pre zachovanie jedinečných vlastností
elektrod počas skladovania sú 2 kg
a 5 kg balenia vákuovo zabalené!

DOSTUPNÉ BALENIA:

SUPER OPTIMAL E6013, E7018:

2 a 5 kg papierové balenia,
10 kg kartón obsahuje 5 ks 2 kg balení,
20 kg kartón obsahuje 4 ks 5 kg balení.

SUPER OPTIMAL 308L:

2 kg papierové balenie,
10 kg kartón obsahuje 5 ks 2 kg balení.

SUPER CAST NiFe:

2 kg plastové tuby,
10 kg kartón obsahuje 5 ks 2 kg balení.

SUPER OPTIMAL E6013, RUTILOVÉ elektródy sú obalené elektródy na zváranie bežných nelegovaných ocelí. Dobre znášajú kolísanie zváracieho prúdu, čo je oceniteľné pri zváraní v terénnych podmienkach (na stavbách, ale aj v domácich dielňach a podobne). Vhodné sú pre stehovanie, bodovanie, zváranie tenkých plechov a kútové zvary. Sú vhodné aj pre zváranie striedavým prúdom. Možnosť zvärať: AC; DC(+); DC(-).

Hrúbky: $\varnothing 2,0$; $\varnothing 2,5$; $\varnothing 3,2$ mm.

Certifikát: CE, CWB, TUV, DB

SUPER OPTIMAL E7018, BÁZICKE elektródy sú obalené elektródy s univerzálnym použitím pre zváranie nelegovaných a nízko legovaných ocelí. Majú dobré výkonné vlastnosti pri zváraní v polohách. Pre svoje zváracie vlastnosti sú vhodné pre zváranie oceľových konštrukcií, zváranie plechov rôznej hrúbky a potrubí v strojárstve, stavebníctve, poľnohospodárstve, údržbe a pod. Možnosť zvärať AC; DC(+).

Hrúbky: $\varnothing 2,5$; $\varnothing 3,2$; $\varnothing 4,0$; $\varnothing 5,0$ mm.

Certifikáty: CE, CWB, TUV, DB

SUPER OPTIMAL 308L, NEREZOVÉ obalené elektródy pre zváranie nehrdzavejúcich austenitických nerezových chróm-niklových ocelí s nízkym obsahom uhlíka, prípadne žiaruvzdorných Cr-ocelí. Vhodné sú na zváranie nerezového materiálu, kde je potrebné dosiahnuť hladký leštený povrch. Napríklad vo výrobe a montáži zariadení a komponentov potravinárskeho a chemického priemyslu ako aj v jadrovej energetike. Možnosť zvárania AC; DC(+).

Hrúbky: $\varnothing 2,0$; $\varnothing 2,5$; $\varnothing 3,2$ mm.

Certifikáty: CE, ABS, BV, LRS, CWB

SUPER CAST NiFe, LIATINOVÉ obaľované elektródy zo zliatin Ferro-Niklu a základným grafitovým povlakom na zváranie tvárných liatin, austenitických tvárných liatin, alebo pre zváranie komponentov z ocele, medi a niklových materiálov bez alebo s malým predohrevom. Dobré spojenie so základným materiálom, dobrý tok zvarového kovu a dobrá opracovateľnosť.

Hrúbky: $\varnothing 2,5$; $\varnothing 3,2$ mm.

Možnosť zvárania: AC; DC(+).